

Смазка редукторная ОС

Смазка редукторная

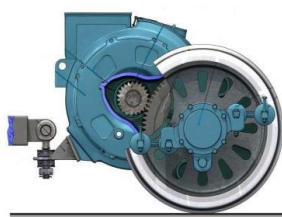
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Смазки редукторные ОС-Л и ОС-З – это полужидкие редукторные смазки, изготавливаются на основе высоковязкого минерального масла, загущенного натриевыми мылами жирных кислот, с добавлением противозадирной присадки. Производство осуществляется на одном из самых современных промышленных предприятий в России с использованием высококачественного сырья.

Смазки ОС-Л и ОС-З применяют для смазывания зубчатых передач редукторов, тяговых редукторов локомотивов, редукторов сельскохозяйственной, дорожной и строительной техники, редукторов промышленного оборудования металлургических, горнодобывающих и других предприятий соответственно в летний и зимний период.

Смазка редукторная ОС-Л предназначена для эксплуатации в летнее время.

Смазка редукторная ОС-З предназначена для эксплуатации в зимнее время.



<p>ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Великолепные противоизносные и противозадирные свойства • Хорошие защитные характеристики • Отличная водостойкость • Высокая адгезионная способность, благодаря которой смазка образует прочную смазочную пленку на поверхностях трения 	<p>СОСТАВ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Высоковязкое минеральное масло • Натриевое мыло • Противоизносные и противозадирные присадки
<p>ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Тяжелонагруженные зубчатые передачи редукторов 	<p>ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Тяговые редукторы локомотивов • Редукторы сельскохозяйственной, дорожной и строительной техники • Редукторы промышленного оборудования металлургических, горнодобывающих и других предприятий

Смазка редукторная ОС. Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

Продукты производятся по ТУ 0254-001-65561488-2013

Типовые показатели смазок редукторных ОС-Л и ОС-З

Стандарт	Показатель	Ед. изм	ОС-Л	ОС-З
	Внешний вид		Однородная мягкая мазь от темно-коричневого до черного или зелено-коричневого цвета	
ГОСТ 6258	Условная вязкость при 100 °С	усл. градусы	7–12	3–7
ГОСТ 1461	Зольность, не более	%	3	
ГОСТ 2477	Содержание воды, не более	%	0,5	
ГОСТ 9.080	Коррозионное воздействие на металлы: сталь 40, 45 или 50		Выдерживает	
ГОСТ 6479	Содержание механических примесей, не более	%	0,1	
ГОСТ 9490	Испытание на ЧШМ при температуре 25 °С:			
	нагрузка сваривания (P _с), не менее	Н	1800	
	критическая нагрузка (P _к), не менее	Н	686	
	индекс задира (I _з), не менее	Н	343	
	диаметр пятна износа (D _и), при нагрузке 392 Н за 1 ч, не более	мм	0,7	

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смазки могут наноситься вручную кистью или шпателем, а также через централизованную систему смазывания.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Данные продукты не содержат каких-либо токсичных компонентов. Во время хранения, транспортировки и применения данных продуктов необходимо соблюдать правила техники безопасности при работе с минеральными смазочными материалами и правила охраны окружающей среды.

Подробную информацию об использовании продукта ЛУКОЙЛ можно найти в Паспорте безопасности продукта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Для правильного подбора смазочных материалов, получения детальной информации по продуктам, а также по другим интересующим вопросам рекомендуем обратиться к специалистам технической поддержки: grease.support@lukoil.com

Смазка редукторная ОС. Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

В таблице приведены типичные данные продукта, которые могут колебаться в ограниченных пределах.

В результате постоянно ведущейся научно-технической работы приведенная в данном документе информация может быть изменена без дополнительного уведомления.